

ARMOIRE DE COMMANDE BAX900

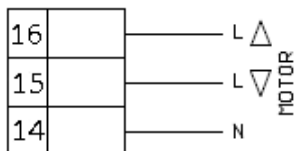
Armoire de commande programmable pour rideaux



Manuel d'installation

Armoire de commande programmable pour rideaux

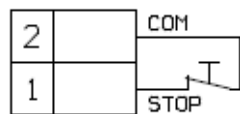
3



- Brancher le neutre du moteur à la borne 14 de l'armoire de commande.
- Brancher la phase "1" du moteur à la borne 15 de l'armoire de commande.
- Brancher la phase "2" du moteur à la borne 16 de l'armoire de commande.

Contrôler que le câblage du moteur soit cohérent avec l'installation. Pour faire ça, suivre la procédure des **contrôles préliminaires**.

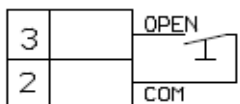
4



Brancher le contact **NORMALEMENT FERME** du STOP entre la borne 1 et 2 du bornier.
ATTENTION: shunter l'entrée 1 à l'entrée 2 si non utilisée.

Si l'entrée STOP est ouverte, elle cause l'arrêt automatique de l'automatisme.

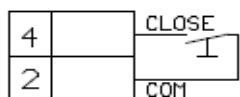
5



Brancher le bouton OPEN entre la borne 2 et 3 du bornier. **Laisser ouvert si non utilisé.**

L'activation du bouton OPEN donne une commande d'ouverture à l'automatisme.

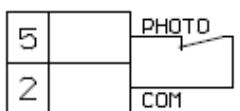
6



Brancher le bouton CLOSE entre la borne 2 et 4 du bornier. **Laisser ouvert si non utilisé.**

L'activation du bouton CLOSE donne une commande de fermeture à l'automatisme.

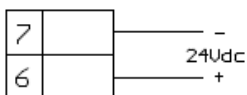
7



Brancher le contact **NORMALEMENT FERME** de la photocellule (PHOTO) entre la borne 2 et 5 du bornier.
ATTENTION: shunter l'entrée 2 à l'entrée 5 si non utilisée.

La PHOTOCELLULE (PHOTO) peut causer le STOP de l'automatisme ou inversion du mouvement.
Voir chap. 9

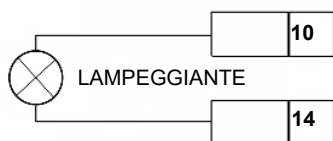
8



Brancher l'alimentation des accessoires aux bornes 6 et 7 du bornier

ATTENTION: l'armoire de commande fournit une tension de 24 Vdc.

9



Connecter un éventuel clignotant avec circuit d'auto clignotement entre les bornes L 10 (phase d'entrée) et N 14 (neutre moteur).

La sortie s'active en même temps du moteur. Utiliser un clignotant avec circuit d'auto clignotement.

4. Led de signalisation

☐ "Power On": allumée quand la centrale est alimentée.

☐ "Stop": allumé si le contact stop est fermé.

☐ "Photo": allumé si le contact photocellule est fermé.

5. Contrôles préliminaires

Les contrôles préliminaires doivent être effectués par du personnel qualifié en faisant beaucoup d'attention. Le bon câblage du moteur est d'importance fondamentale pour un correct fonctionnement de l'automatisme.

1

Après avoir contrôlé les câblages et vérifié qu'il n'y a pas des courts circuits, **débloquer** le moteur et alimenter le système.



Contrôler l'état des LED de signalisation "photo", "stop" en considérant que toutes les entrées normalement fermées doivent avoir la led correspondante allumée.

2

Appuyer sur le bouton câblé open.



- L'automatisme marche en ouverture. Fonctionnement correct.
- L'automatisme marche en fermeture, inverser les connexions entre les bornes 15 et 16.

3

Appuyer sur le bouton câblé close.



- L'automatisme marche en fermeture. Fonctionnement correct.
- L'automatisme marche en ouverture, inverser les connexions entre les bornes 15 et 16.

6. Apprentissages

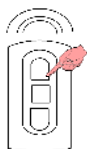
6.1 Apprentissage d'un émetteur par la touche "RADIO LEARN" de l'armoire de commande



Touche "UP"



Touche DOWN



Touche "UP"

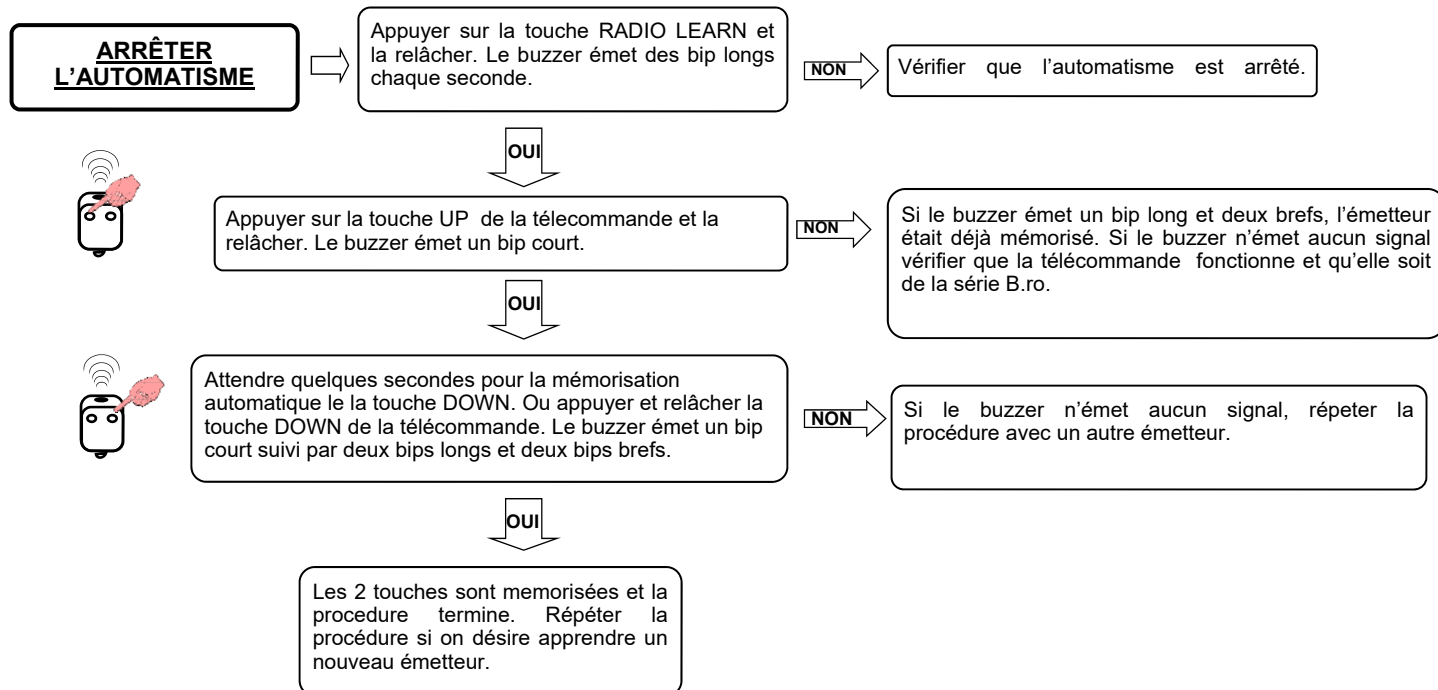


Touche "STOP"

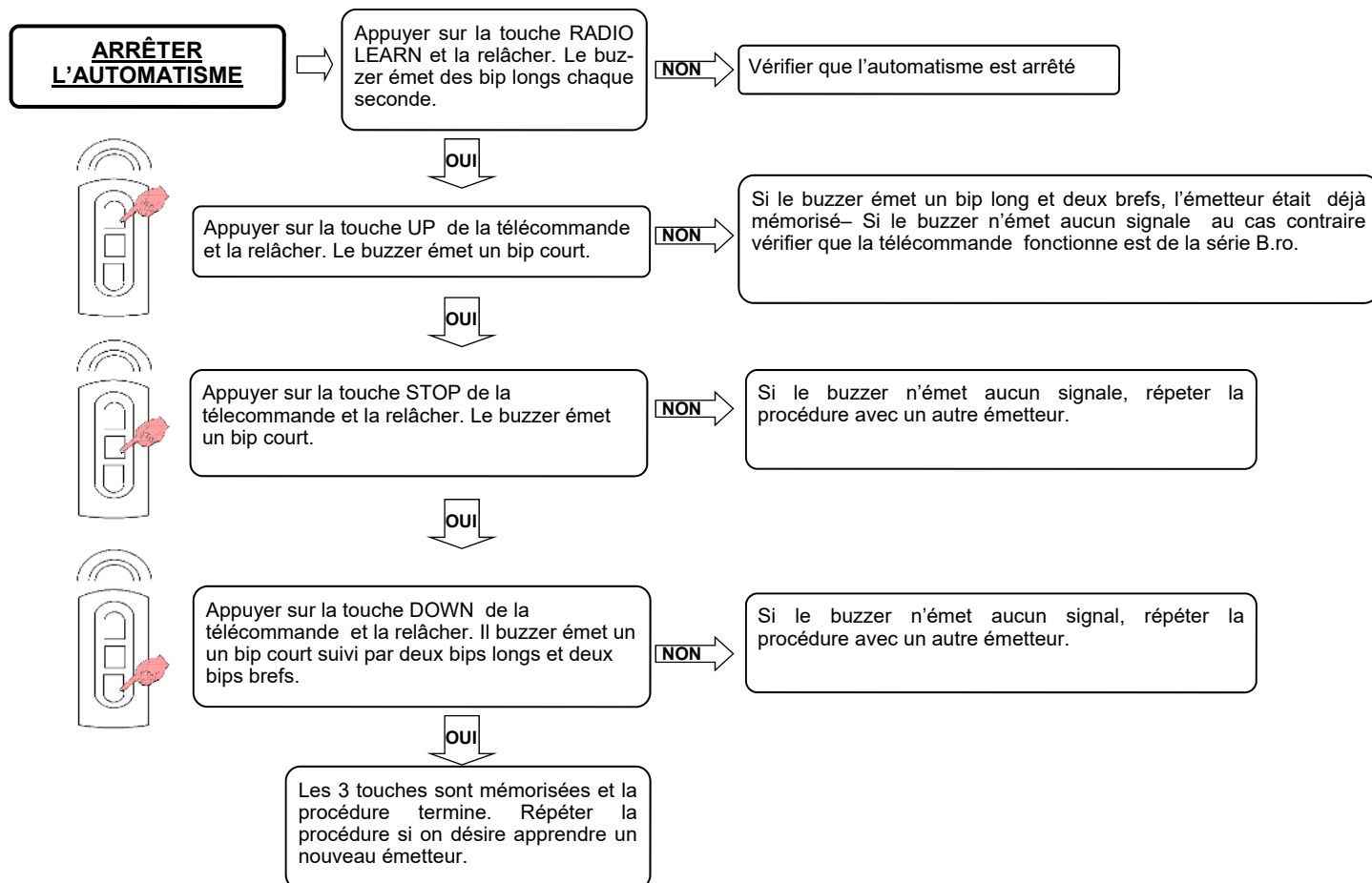


Touche "DOWN"

6.1.1 Apprentissage d'un émetteur à deux touches



6.1.2 Apprentissage d'un émetteur à trois touches



6.2 Avec la touche cachée d'un émetteur activé déjà appris.

Toujours avec l'automatisme arrêté, appuyer au moyen d'une agrafe la touche cachée d'un émetteur déjà mémorisé. Le commencement de l'apprentissage est signalé par deux bips longs à chaque seconde. Une fois que l'apprentissage est commencé suivre la procédure décrite au point 6.1.1 au cas où il ya un émetteur à deux touches à mémoriser ou, suivre la procédure au point 6.1.2 s'il y a un émetteur à trois touches à mémoriser.

7. Fonctions sélectionnables par dip-switch



Il est important de changer la configuration des dip-switch seulement avec la carte non alimentée !!! Couper l'alimentation pendant le chanegement de configuration.

Configurations de default

L'armoire de commande est fournie avec les dip-switch réglés comme indiqué dans la Fig.1. Dans le tableau ils sont indiqués les fonctions sélectionnables par ces dip-switch.

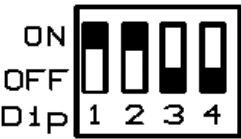


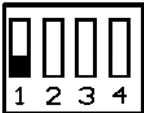
Fig.1: Configuration d'usine des dip

dip	Fonction	Dip OFF	Dip ON
1	Fonctionnement en ouverture	Homme mort	Impulsif en ouverture
2	Fonctionnement en fermeture	Homme mort	Impulsif en fermeture
3	Temps de fonctionnement	Programmable	Infini
4	Fonctionnement impulsif	Ouvre— ferme	Pas à pas (fonction GO)

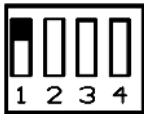
Tableau fonction dip-switch

7.1 Fonctionnement en ouverture/ fermeture

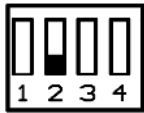
Cette fonction permet de choisir la modalité d'ouverture/ fermeture de l'automatisme.



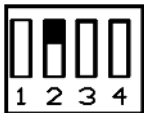
ON
OFF L'automatisme fonctionne à homme mort en ouverture.



ON
OFF L'automatisme fonctionne à impulsions en ouverture.



ON
OFF L'automatisme fonctionne à homme mort en fermeture.

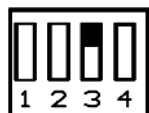


ON
OFF L'automatisme fonctionne à impulsions en fermeture.

La modalité de fonctionnement avec "fonction à impulsions" activée est sélectionnable par le dip 4.

7.2 Temps de fonctionnement

Le réglage de ce type donne la possibilité de choisir entre un temps de fonctionnement qui peut être réglé manuellement par trimmer ou un temps de fonctionnement infini.



ON

OFF

Il est affiché un temps de fonctionnement infini, la sortie reste activée jusqu'à la réception d'une commande de stop ou de mouvement contraire.



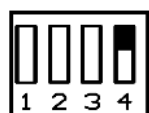
ON

OFF

Le temps de fonctionnement est réglé manuellement par le réglage du trimmer "Run Timer". (voir paragraphe 6).

7.3 Fonctionnement impulsif

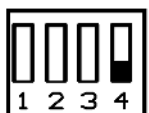
Le réglage de ce type de dip affiche la modalité de fonctionnement, quand le dip 1 et le dip 2 sont réglés sur ON (fonctionnement à impulsion).



ON

OFF

Est activée la "fonction Go". L'automatisme fonctionne en modalité "pas à pas" avec une touche. La touche UP exécute la séquence ouvre-stop-ferme. Tandis que le stop est obtenu en appuyant sur la touche DOWN (ou STOP dans le cas de télécommande à 3 touches).



ON

OFF

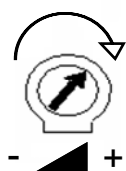
Est activée la fonction ouvre-ferme à deux touches. En appuyant sur la touche UP l'automatisme s'ouvre et une commande successive en fermeture (stop) arrête l'automatisme, en appuyant la touche DOWN l'automatisme marche en fermeture.

La fonction "GO" est automatiquement exclue avec le dip 1 et/ou le dip 2 réglés sur ON.

8. Réglage temps de fonctionnement

Permet de régler le temps de fonctionnement de l'automatisme. Le temps peut être réglé pour des valeurs entre 1,5 secondes et 90 secondes.

Le temps de fonctionnement est exclu si le fonctionnement à homme mort est affiché.



RUN TIMER



Tourner en direction horaire le trimmer "Run Time" pour augmenter le temps de fonctionnement.

Tourner en direction anti horaire le trimmer "Run Time" pour diminuer le temps de travail.

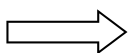


RUN TIMER

9. Intervention dispositifs de sécurité

L'intervention des sécurités change selon les réglages de fonctionnement de l'armoire de commande; en particulier:

POSITION DIP::



Automatisme en ouverture: l'intervention de la photocellule est ignorée.

Automatisme en fermeture: l'intervention de la photocellule bloque et inverse le mouvement de l'automatisme

POSITION DIP:



Automatisme en ouverture: l'intervention de la photocellule est ignorée.

Automatisme en fermeture: l'intervention de la photocellule bloque et inverse le mouvement de l'automatisme.

10. Mise à zéro de la mémoire

Avec cette armoire de commande il y a la possibilité d'effacer un simple émetteur ou tous les émetteurs mémorisés.

Pour effacer tous les émetteurs de la mémoire il sera suffisant de suivre cette procédure:

1. Couper l'alimentation à l'armoire de commande.
2. Appuyer sur la touche "Radio Learn" et la maintenir appuyée.
3. Alimenter l'armoire de commande.
4. L'armoire de commande émet un bip long suivi par deux bips brefs.
5. A ce point relâcher la touche "Radio Learn"; après quelque seconde la centrale émet deux bips brefs. A ce point la mémoire a été effacée.

Pour effacer un simple émetteur de la mémoire il sera suffisant de suivre cette procédure:

1. Appuyer sur la touche "Radio Learn", l'armoire de commande commence à émettre un bip long à chaque seconde.
2. Appuyer au même temps pour quelque seconde sur la touche cachée et la touche up de l'émetteur à effacer.
3. La centrale émet un bip lent et à suivre 4 bips rapides, un seconde de pause et autre deux bips rapides.
4. L'opération d'effacement de l'émetteur est terminée.

Avertissements et conseils

Éviter de faire passer les câbles de liaison des commandes, des sécurités et des entrées près des câbles d'alimentation de la borne 230V et du moteur. Certains points de la borne 230V sont soumis à tensions dangereuses. L'installation et la programmation de l'armoire de commande doivent être effectuées seulement par du personnel qualifié.

Prévoir l'utilisation d'un moyen de déconnexion omnipolaire de l'alimentation de l'armoire de commande qui peut être:

un interrupteur (branché directement aux bornes d'alimentation) à une distance minimum de 3mm entre chaque pôle ou un dispositif intégré dans le réseau d'alimentation.

Pour la connexion de la carte et des moteurs à l'alimentation, il est préférable d'utiliser un câble à double isolation comme prévu dans les normes et en tout cas avec une section minimum du simple conducteur pas inférieur à 1 mm² et pas supérieure à 2.5mm².

La présence de parties métalliques ou humidité dans les murs pourrait avoir des influences négatives sur la portée du système. On recommande donc d'éviter l'installation du récepteur et/ou des émetteurs près d'objets métalliques volumineux ou près du sol ou par terre. L'antenne accordée est nécessaire pour obtenir les performances maximum de portée de l'équipement, au cas contraire la portée serait réduite de peu de mètre. Si le câble en dotation est trop court, ne pas exécuter des jointures mais remplacer le câble par un autre avec longueur nécessaire et impédance 50 Ohm (type RG58). Ne pas dépasser en tous cas les 10m de longueur. Cette armoire de commande est équipée par un circuit de test photocellules.

12. Guide à la résolution des problèmes

PROBLEME	CAUSE	SOLUTIONS
1) Le led vert "power on" ne s'allume pas	• La centrale n'est pas alimentée • Le fusible est endommagé	• Vérifier le câblage et alimenter la centrale. • Contrôler le fonctionnement du fusible avec un testeur et le remplacer par un autre avec les mêmes caractéristiques (6.3A 250V).
2) Les touches de la télécommande n'ont aucun effet sur la centrale.	• La télécommande n'a pas été apprise. • L'émetteur n'est pas compatible avec l'armoire de commande. • Batterie de la télécommande à plat	• Exécuter l'apprentissage des télécommandes (voir chap.6). • Vérifier que la télécommande est un B.ro 433Mhz. • Remplacer la batterie de la télécommande.
3) En appuyant sur la touche UP de la télécommande l'automatisme marche en fermeture.	• Le câblage du moteur a été exécuté de façon pas correcte.	• Ré-câbler le moteur en inversant les bornes 13 et 14.
4) En appuyant sur la touche DOWN de la télécommande l'automatisme marche en fermeture.	• Le câblage du moteur a été exécuté de façon pas correcte.	• Ré-câbler le moteur en inversant les bornes 13 et 14.
5) La led "photo" n'est pas allumée.	• La photocellule est en alarme à cause d'un obstacle. • L'entrée photo n'est pas shuntée.	• Enlever l'obstacle. • Shunter les entrées 2 et 5 si on n'utilise pas la photocellule, shunter les entrées 3 et 4 (en partant de l'haut) du molex si on n'utilise pas la photocellule (voir schéma page 1).
6) La led "stop" est éteinte	• La touche utilisée pour le stop est un contact normalement ouvert. • L'entrée n'est pas shuntée dans le cas on n'utilise pas la touche stop.	• Vérifier le type de touche et éventuellement le remplacer. • Shunter les entrées 1 et 2 si on n'utilise pas la touche stop.
7) On ne réussit pas à entrer dans la phase d'apprentissage.	• L'automatisme n'est pas arrêté	• Envoyer une commande de stop et réessayer.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES BAX900

Tension d'alimentation (bornes 10, 11)	230 Vac +15%, -15% ; 50Hz
Absorption carte	5W MAX
Alimentation photocellule (bornes 6, 7)	24 Vdc 3W MAX
Sortie moteur (bornes 12,13, 14)	230Vac 1000W MAX
Sortie lumière de courtoisie (bornes 15, 16)	230Vac 500W MAX
Température de fonctionnement	-10°C ... +55°C
Temps lumière de courtoisie	3 minutes
Réception disponible	Code variable à 433.92 MHz
Portée radio en champs libre avec antenne accordée (condition idéales)	40 - 60 m (433 MHz)
Numéro de codes	18 milliards de milliards (réception CODE VARIABLE)
Emetteurs memorisables	1000 (CODE VARIABLE)

ÉLIMINATION DU PRODUIT - Ce produit fait partie intégrante de l'automatisme et comme tel doit être éliminé avec celui-ci. Comme pour les opérations d'installation, à la fin de la vie de ce produit, les opérations de démantèlement doivent elles aussi être accomplies par un personnel qualifié. Ce produit est composé de différents types de matériaux: certains peuvent être recyclés alors que d'autres doivent être éliminés. Informez-vous à propos des systèmes de recyclage ou d'élimination prévus par les règlements en vigueur sur votre territoire pour cette catégorie de produit.



ATTENTION! – certaines parties du produit peuvent présenter des substances polluantes ou dangereuses qui, si elles sont jetées dans la nature, pourraient avoir des effets nuisibles sur l'environnement et la santé humaine.

Comme cela est indiqué par le symbole ci-contre, il est interdit de jeter ce produit avec les déchets ménagers. Procédez donc à un "tri sélectif" en vue de son élimination en respectant les méthodes prévues par les règlements en vigueur sur votre territoire ou bien remettre le produit au vendeur lors de l'achat d'un nouveau produit équivalent.

ATTENTION! – les règlements en vigueur au niveau local peuvent prévoir de lourdes sanctions en cas d'élimination abusive de ce produit.

GARANTIE - La garantie du fabricant est valable aux termes de la loi à compter de la date estampillée sur le produit et est limitée à la réparation ou substitution gratuite des pièces reconnues comme défectueuses par manque de qualité essentielle des matériaux ou pour cause de défaut de fabrication. La garantie ne couvre pas les dommages ou défauts dus à des agents externe, manque d'entretien, surcharge, usure naturelle, choix du produit inadapté, erreur de montage, ou autres causes non imputables au producteur. Les produits trafiqués ne seront ni garantis ni réparés. Les données reportées sont purement indicatives. Aucune responsabilité ne pourra être attribuée pour les réductions de portée ou les dysfonctionnements dus aux interférences environnementales. Les responsabilités à la charge du producteur pour les dommages causés aux personnes pour cause d'incidents de toute nature dus à nos produits défectueux, sont uniquement celles qui sont visées par les lois italiennes.



ALLMATIC S.r.l
32026 Borgo Valbelluna - Belluno – Italy
Via dell'Artigiano, n°1 – Z.A.
Tel. 0437 751175 – 751163 r.a. Fax 0437 751065
<http://www.allmatic.com> - E-mail: info@allmatic.com